

Alarme séparateur hydrocarbure ASA



ASA-02



ASA-03



DESCRIPTION

Appareil permettant la surveillance de l'épaisseur de la couche d'hydrocarbures dans les séparateurs.

Version 230 V avec image d'ensemble d'un séparateur avec LED d'état pour chaque capteur ou écran LCD, qui fournit un retour visuel rapide sur l'état du séparateur.

LES + PRODUIT

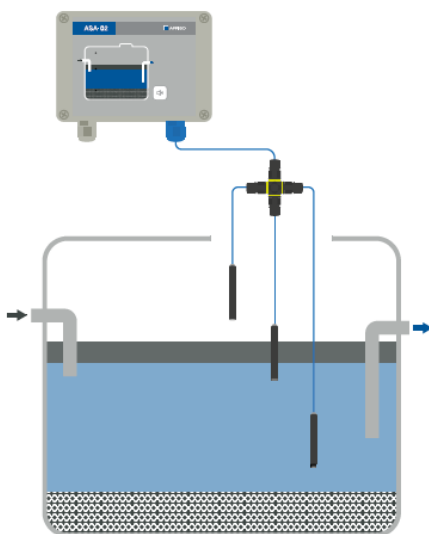
- **Efficacité et fiabilité** : en détectant la couche d'huile/de graisse, le niveau de liquide et le niveau de boue, les alarmes de l'ASA-02 garantissent une maintenance efficace et réduisent le risque d'indisponibilité et de dommages.
- **Sécurité et conscience environnementale** : l'alerte précoce des problèmes potentiels réduit le risque de rejets accidentels et garantit le respect des réglementations environnementales et des normes de sécurité.
- **LED d'état pour chaque capteur**, qui fournit un retour visuel rapide sur l'état du séparateur.
- **Alimenté en 230 V**, il dispose de 3 sorties relais programmables.
- **Écran affichant l'état du système**, les textes d'alarme et les menus de navigation, qui fournit un retour visuel rapide sur l'état du séparateur. (Uniquement la version ASA03)
- **Une boîte de jonction** est fournie ainsi que les accessoires de montage pour les sondes.

FONCTIONS

- Alarme pour séparateur d'hydrocarbures (épaisseur/ niveau haut).
- Permet de détecter rapidement la nécessité de vider la couche d'huile/de graisse du séparateur afin de réduire le risque de débordement et les temps d'arrêt.
- Permet à l'utilisateur de contrôler le séparateur et optimise les besoins de vidange pour un fonctionnement efficace.
- Capteur capacitif qui avertit lorsque le niveau de liquide dans le séparateur dépasse un niveau prédéfini au-dessus du tuyau de sortie.
- Fournit une alerte précoce en cas d'obstruction potentielle de la sortie ou des filtres, permettant une action rapide pour éviter les dommages et les déversements.
- Capteur de niveau à ultrasons qui déclenche une alarme lorsque le niveau de boues, de sable et d'autres matières solides dépasse le niveau prédéterminé.
- Assure une surveillance continue du niveau de boues afin d'éviter la détérioration de la capacité du séparateur et de réduire le risque de perturbations opérationnelles.

ATEX

L'ensemble est homologué ATEX EEx ia IIB. ATTENTION, le boîtier d'alarme doit toujours être monté à l'extérieur de la zone dangereuse, seules la ligne de sonde et la sonde peuvent pénétrer dans la zone dangereuse.





N°	Caractéristiques	Valeurs
1	Dimensions	175 x 125 x 75 mm (L x H x P)
2	Indice de protection	IP65
3	Tension d'alimentation	230V
4	Sorties relais	3 x contact inverseur libre de potentiel (AC 250V / 5A / 100VA)
5	Test de fonctionnement	Par touche de contrôle
5	Alarme ASA02	3 voyants LED et alarme sonore
6	Alarme ASA03	Texte via écran LCD et alarme sonore
7	Sonde ASA-LP	Principe capacitif
8	Sonde ASA-OP	Principe capacitif
9	Sonde ASA-SP	Sonde à ultrason
10	Dimensions/ information câbles sondes	Résistant à l'huile, 5 mètres, 2 x 0,75 mm ² , température liquide : -20°C / + 40°C
11	Certificat ATEX boîtier ASA	Ex II (1) G [Ex ia Ga] IIA
12	Certificat ATEX sondes	Ex II 1 G Ex ia IIA T4 Ga

CATALOGUE PRODUIT

Désignation produit	Référence
Alarme séparateur hydrocarb. ASA02+sonde ASA-LP 5m	2660021
Alarme séparateur hydrocarb. ASA02	2660023
Alarme séparateur hydrocarb. ASA03+sonde ASA-LP 5m	2660024
Alarme séparateur hydrocarb. ASA03	2660025
Sonde ASA-LP 5m pour alarme d'épaisseur de couche	2660026
Sonde ASA-OP 5m capacitive pour alarme séparateur	2660027
Sonde ASA-SP 5m à ultrason	2660028