

Gamme d'appareils pour le soudage
TIG (Tungsten Inert Gas) et l'électrode enrobée

CastoTIG

1711 DC – 1702 AC/DC – 2201DC – 2202 AC/DC



Plus fort, avec
Castolin Eutectic



- Puissant: courant de soudage de 220 A ou 170 A à partir d'une source d'alimentation de 230 V monophasée
- Complets, compatibles avec le soudage des métaux légers : CastoTIG 1702/2202 AC/DC
- Idéal pour toutes interventions en atelier et sur chantier
- Compact, léger et pratique

Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin

SOUDEAGE

Soudage numérique TIG avec la gamme CastoTIG

CastoTIG est synonyme de soudage numérique parfait. La technologie numérique procure, en particulier, un maximum de précision au niveau des réglages, une remarquable stabilité d'arc et un parfait amorçage de l'arc, en TIG comme à l'électrode enrobée.

Ne pesant que de 10kg à 17kg pour les versions 170A et 220A, les sources de soudage CastoTIG sont plus légères, plus puissantes, plus maniables et plus faciles à utiliser que toute autre source d'alimentation.

La source CastoTIG est alimentée en 230V monophasé avec mise à terre, protégée par un fusible de 16 A. Ceci, combiné à son caractère léger et portatif, rend l'appareil idéal pour une utilisation sur site.

La conception claire du tableau de commande assure une mise en œuvre simple. Si nécessaire et selon le modèle, d'autres paramètres de soudage, tels que le pré-gaz, le post-gaz, le courant de démarrage, le temps de descente du courant, etc... peuvent être modifiés très rapidement en rentrant dans le programme de la machine.

Pour le soudeur, ceci est essentiel pour obtenir des résultats de soudage de haute qualité, ainsi que pour une utilisation optimale de l'appareil

Un amorçage de l'arc très rapide et à faible bruit est réalisé grâce à la gestion intelligente de la haute fréquence.

Le cycle de soudage est commandé par un microprocesseur qui assure un arc de soudage stable et constant et qui, par ailleurs, garanti de faibles

niveaux sonores de l'arc durant le soudage en courant alternatif. (seulement sur les CastoTIG 1702/2202).

Pour le soudage des alliages légers, les sources CastoTIG 1702 AC/DC et 2202 AC/DC sont équipées d'une commande AC d'équilibrage afin de régler l'effet de nettoyage (élimination des oxydes) et la pénétration, la fréquence est comprise entre 40 et 250 Hz.

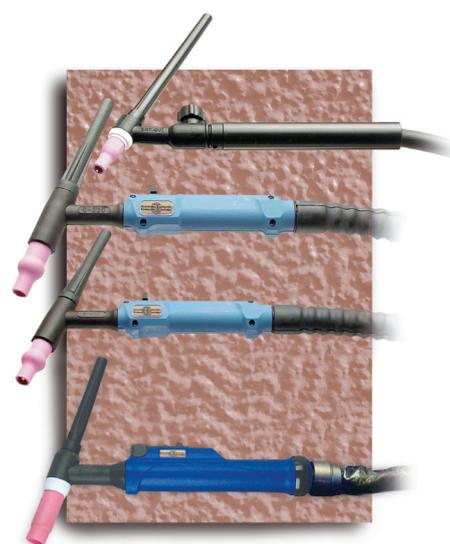
La fonction de mémoire « HOLD » permet à l'opérateur de lire et de noter les paramètres de soudage une fois la soudure terminée.



		1711 DC	1702 AC/DC - 2201 DC, 2202 AC/DC
Courant de soudage	TIG	2 - 170 A	3 - 220 A (170 A) ¹
	MMA	10 - 140 A	10 - 180 A (140 A) ¹
Durée du pré-gaz:		0 - 9,9 s	0 - 9,9 s
Temps de montée courant:		0 - 9,9 s	0 - 9,9 s
Temps de descendante courant:		0 - 9,9 s	0 - 9,9 s
Courant de fin de soudage:		0 - 100%	0 - 100%
Durée de post-gaz.:		0 - 25 s	0 - 25 s
Fréquence des pulsations:		0 - 990 Hz	0,2 - 999 Hz
Durée soudage par points:		0,05 - 25 s	0,1 - 9,9 s
Amorçage arc		HF ou lift arc	HF ou lift-arc

¹ CastoTIG 1702 AC/DC

			1711 DC	1702 AC/DC	2201 AC/DC	2202 AC/DC
Facteur de marche	Puissance max.	à 25 °C	170 A à 50%	170 A à 35%	220 A à 50%	220 A à 40%
		Courant max (100%)	135 A à 100%	100 A à 100%	170 A à 100%	150 A à 100%
	Puissance max.	à 40 °C	170 A à 32 %	170 A à 30 %	220 A à 35%	220 A à 30%
		Courant max (100%)	115 A à 100%	90 A à 100%	140 A à 100%	130 A à 100%
Tensions opérationnelles	TIG	10,1 - 16,8 V	10,1 - 16,8 V	10,1 - 18,8 V	10,1 - 16,8 V	
	MMA	10,3 - 28,6 V	20,4 - 25,6 V	20,4 - 27,2 V	20,4 - 27,2 V	
Tension à vide:		93 V	90 V	84 V	93 V	
Tension d'alimentation (-20% +15%):		230 V / 50/60 Hz	230 V / 50/60 Hz	230 V / 50/60 Hz	230 V / 50/60 Hz	
Fusibles principaux:		16 A, retardé	16 A, retardé	16 A, retardé	16 A, retardé	
Classe de protection:		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	
Classe de refroidissement:		AF	AF	AF	AF	
Catégorie d'isolation:		B	B	B	B	
Dimensions (LxIxH) [mm]:		455 x 180 x 340	500 x 410 x 175	500 x 410 x 175	500 x 410 x 175	
Poids:		9,5 kg	15 kg	16,8 kg	17,3 kg	
Certification:		S, CE	S, CE	S, CE	S, CE	



Votre ressource pour les solutions de protection, réparation et assemblage

Déclaration de Responsabilité: En raison des variations inhérentes à des applications spécifiques, les informations techniques contenues dans les présentes, y compris toutes informations relatives à des applications ou à des résultats de produits suggérés, sont présentées sans déclaration ni garantie, explicite ou implicite.



Messer Eutectic Castolin France S.A.
 22, Avenue du Québec
 91958 Courtaboeuf CEDEX
 Tel : +33169826982
 Fax : +33169829601
 E-mail : service.commercial@castolin.fr

> www.castolin.com

Part of the Messer World 