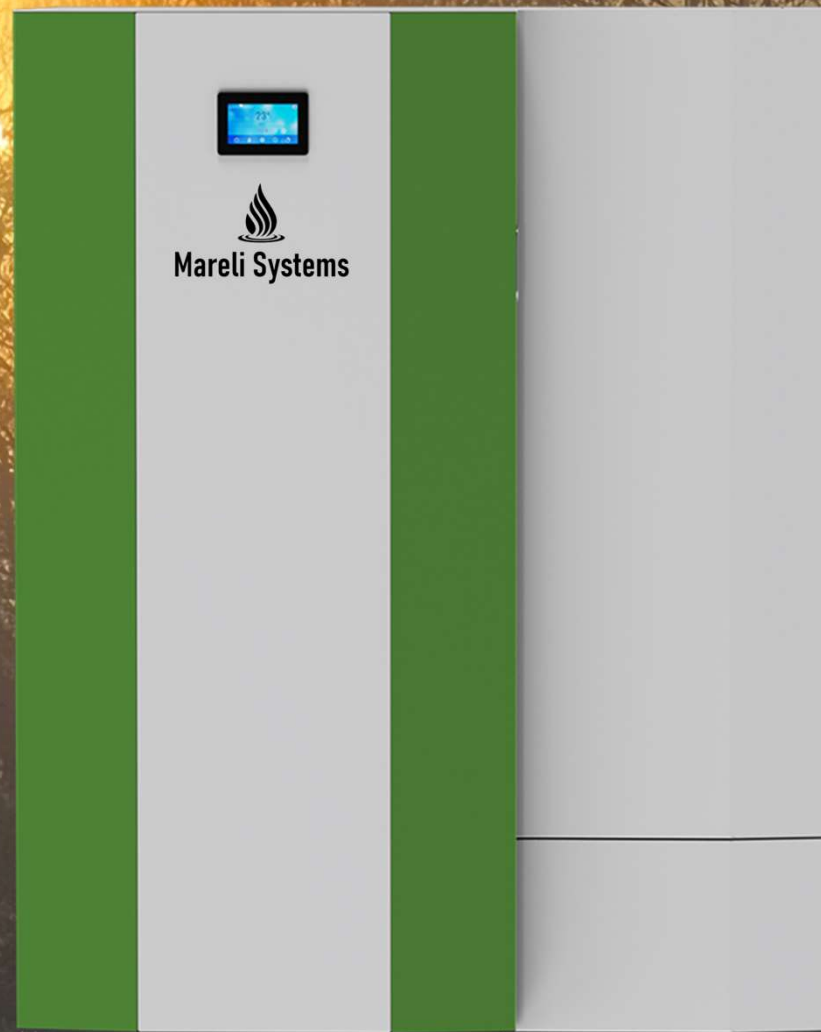




# ECOPELLET STAR

## Chaudière à pellet compacte

**L'alliance de la performance, du confort et de la sécurité**



## Chaudière ECOPELLET STAR



**Classe A++ Rendement exceptionnel** de 94% (105% option module condensateur), un échangeur de fumée triple parcours, associé à un contrôleur de combustion avec **sonde Lambda**.

**Brûleur à effet « volcan »** le panache de la flamme **alimenté par le dessous** en son centre assure une **combustion** du granulé **stable** et **performante**, la bonne alimentation en air comburant est constamment garantie dans l'assiette du brûleur grâce à des **racloirs rotatifs**.

**Pot de combustion** équipé de matériaux à forte **inertie** et **d'injecteurs d'air secondaire**, assurant une combustion efficace et un rendement optimum (brûlage des gaz).

**Décendrage automatique** des échangeurs, équipés de turbulateurs, complété d'un système d'évacuation des cendres vers une cassette de stockage extractible.

**Alimentation automatique** des granulés, en associant (en option) un système de transfert pneumatique depuis un silo de stockage.

**Simplicité d'utilisation** écran tactile, gestion intelligente et complète des équipements (contrôle de fonctionnement, codes erreur précis) et pilotage à distance depuis votre smartphone.

**5 ans**  
\*  
Garantie



\* hormis les composants électroniques, qui sont garantis 2 ans.

### Mareli systems

Industrial zone  
Simitli, 2730,  
Bulgarie

[info@mareli-systems.com](mailto:info@mareli-systems.com)

+359 74 85 08 21



### Prosynergie

5 route du moulin Cuit  
79 120 Lezay,  
France

[contact@prosynergie.fr](mailto:contact@prosynergie.fr)

+33 5 49 07 40 54



## Données techniques

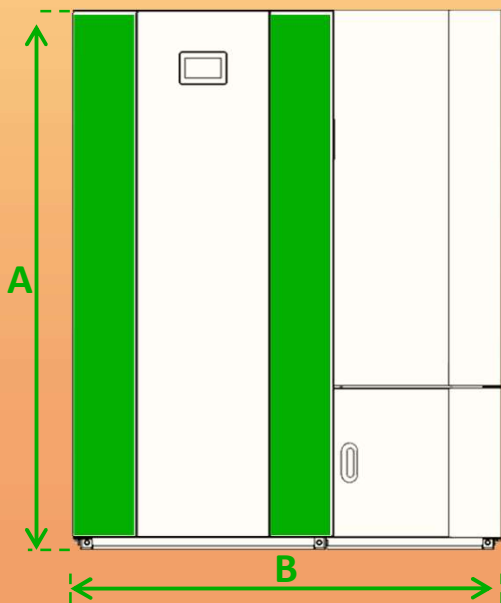
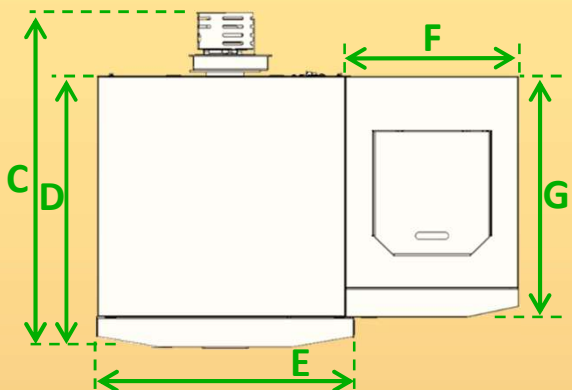
Caractéristiques	Unité	ECOPELLET STAR	
Puissance maximum	kW	18	24
Puissance minimale		6	8
Volume de chauffe	M <sup>3</sup>	350	500
Volume du réservoir à pellet	Litres	85	
Diamètre de sortie des gaz de combustion	mm	130	
Poids	kG	441	
Poids avec condensateur		511	
Dépression du conduit de fumées	Pa	12	
Consommation électrique	V/Hz	60 / 500	
Raccordement électrique		230 / 50	
Volume de l'enveloppe d'eau	Litres	50	
Pression en fonctionnement	Bar	0,5 à 2	
Température de travail	°C	5 à 40	
Humidité à température de travail de 30°C	%	85	
Rendement énergétique		94	
Rendement énergétique avec condensateur		99	
Rendement énergétique avec condensateur (30 à 50°C)		106	
Emissions de CO <sup>2</sup>	Mg/ M <sup>3</sup>	<300	
Température de sortie des gaz de combustion	°C	60	
Température maximale de l'eau		90	



- |          |  |          |   |
|----------|--|----------|---|
| <b>1</b> | Porte de chargement étanche<br>Option de remplissage<br>pneumatique et automatique | <b>4</b> | Gestion précise de la combustion<br>(ventilateur d'air primaire et<br>secondaire) |
| <b>2</b> | Silo, grande capacité de granulé<br>85 litres (trappe de visite basse)             | <b>5</b> | Système avec vis d'alimentation<br>du granulé dans le brûleur                     |
| <b>3</b> | Vanne écluse, dosage précis et<br>sécurité coupe-feu                               | <b>6</b> | Système d'extraction et cassette<br>de stockage des cendres                       |



## Dimensions



Repère	Mesure (mm)
A	1 453
B	1 144
C	910
D	755
E	696
F	470
G	670



- 7 Isolant haute performance
- 8 Ecran de commande tactile
- 9 Extracteur de fumée modulant
- 10 Système de nettoyage automatique par turbulateur
- 11 Echangeur triple parcours de fumée
- 12 Pot de combustion à gazéification
- 13 Brûleur, assiette de combustion ventilée à effet « Volcan » et anneau rotative de nettoyage
- 14 Désilleur à pales pour l'évacuation automatique des cendres

