

HVP-260-EX

Pompe à vide ATEX 170L/min



Fonctionnalités

- En maintenance lors du tirage au vide de l'installation, du gaz inflammable peut subsister et être aspiré par la pompe à vide. La limite d'explosivité du propane (2,1%) étant faible, un risque d'explosion existe si la pompe à vide n'est pas conçue pour fonctionner en environnement ATEX.
- HVP-260-EX est non seulement anti-étincelante mais sa conception antidéflagrante garantit en cas d'explosion que celle-ci restera confinée dans l'enveloppe de la pompe à vide.



Caractéristiques

- Compatible tous gaz dont R290 (A3) et R32 (A2L)
- Moteur 1cv
- Vacuomètre intégré
- Entrées 1/4" et 3/8" SAE
- Câble alimentation 5m
- Tuyau échappement crystal 5m

Certification ATEX Ex II 3G Ex dc IIB T4 Gc

						
Model	HVP-260-EX		Ex-mark	Ex II 3 G Ex dc IIB T4 Gc		
Voltage	220V 50Hz	Rated Power	1HP	Rated Current	4.8A	1282
Ultimate Vacuum	15MICRONS	Level of Protection	IP 55			
Batch Number	0823-00410	Class of insulation	F			
Rated Motor Speed	1425RPM à 50Hz, 1720RPM à 60Hz					
Free Air Displacement	170L/M à 50Hz, 198L/M à 60Hz				ATEX	
EU-type Examination Certificate No.	ECM Z3 ATEX-B SW57					