

Formes de cintrage et pièces coulissantes

Accessoires pour REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Curvo 22 V et REMS Sinus

Formes de cintrage et pièces coulissantes 180°, résistantes aux déformations et à la pression, en polyamide ou en aluminium à haute résistance mécanique renforcé de fibres de verre avec une excellente capacité de glissement, ou formes de cintrage 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1 1/4" R 140) pour REMS Curvo 50 en fonte nodulaire. L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Graduation angulaire sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage précis. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes.



Forme de cintrage et pièce coulissante pour tubes Ø mm/pouce	R mm	X mm 90°	X mm 45°	REMS Sinus					REMS Curvo					REMS Curvo 22 V					REMS Curvo 50					Code								
				Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U		St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	
10	40	45	20	●			●			●											▲											581400
12	45	49	22	●			●			●											▲											581410
14, 10 U, 1/4" (DN 6)	50	53	23	●	●		●			●											▲											581420
15, 12 U	55	56	25	●	●	●	●			●											▲											581430
16, 12 U	60	62	28	●	●		●			●											▲											581440
17, 15 U	56	60	27			●				●											▲											581110
18, 14 U, 15 U, 3/8" (DN 10)	70	75	33	●	●	●	●			●											▲											581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●	●	●			●											▲											581080
21,3, 1/2" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50																		■											581480
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	77	81	36	●	●		●			●											▲											581460
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	88	91	41							●											▲											581470
24, 22 U	75	85	38							●											▲											581130
25	98	103	46							●											▲											581180
26	98	108	49							●											▲											581270
26,9, 3/4" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49							●											▲											581490
28 ¹⁾	102 ³⁾	108	49							●											▲											581070
28, 3/4" (DN 20) ²⁾	102	110	50							●											▲											581260
28, 3/4" (DN 20) ²⁾	114	120	54							●											▲											581310
30, 28 U	98	105	47							●											▲											581150
32	98	110	50							●											▲											581280
32	114	121	54							●											▲											581320
1" (DN 25)	100	105	47							●											▲											581520
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47							●											▲											581520
35	100	105	47							●											▲											581500
35	140	150	68							●											▲											581350
40	140	148	67							●											▲											581330
42	140	155	70							●											▲											581510
1 1/4" (DN 32)	140	150	68							●											▲											581530
42,4, 1 1/4" (s = 2,0/2,6)	140	150	68							●											▲											581530
50	135	143	64							●											▲											581540
3/8" (9,5 mm)	43	48	22	●						●											▲											581200
1/2" (12,7 mm)	52	60	27	●						●											▲											581210
5/8" (15,9 mm)	63	70	32	●						●											▲											581220
3/4" (19,1 mm)	75	82	37	●						●											▲											581230
7/8" (22,2 mm)	98	107	48	●						●											▲											581240
1" (25,4 mm)	101	112	50							●											▲											581370
1 1/8" (28,6 mm)	102	110	44							●											▲											581260
1 1/8" (28,6 mm)	115	117	53							●											▲											581380
1 1/4" (31,8 mm)	114	123	55							●											▲											581320
1 1/4" (31,8 mm)	133	145	65							●											▲											581390
1 3/8" (34,9 mm)	100	105	47							●											■											581500
1 3/8" (34,9 mm)	140	150	68							●											▲											581350
1 5/8" (41,3 mm)	140	155	70							●											▲											581510

R mm Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)

X mm Correction en mm pour un coude de 90° ou 45°

s mm Épaisseur de paroi

¹⁾ Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince, EN 1057

²⁾ Tubes cuivre écroui à paroi épaisse EN 1057

³⁾ Selon le feuillet de travail DVGW GW 392, pour tubes cuivre écroui et mi-dur Ø 28 mm, rayon de cintrage minimum de 114 mm. Épaisseur de paroi ≥ 0,9 mm.

▲ Carré d'entraînement 10-40, support 10-40 (réf. 582120) indispensables.

■ Carré d'entraînement 35-50, support 35-50 (réf. 582110) indispensables.

Cu: Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince, EN 1057

Cu 12735: Tubes cuivre K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1, EN 12449

St 10312: Tubes acier inoxydable des systèmes à sertir EN 10312, série 2, EN 10088, EN 10217-7

St 1127: Tubes acier inoxydable EN ISO 1127, EN 10217-7

St 10305-U: Tubes acier électro-zingué recuit enrobé des systèmes à sertir EN 10305-3

St 10305: Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3,

tubes acier électro-zingué EN 10305-3

St 10255: Tubes acier (filetables) EN 10255

St 50086: Tubes d'installations électriques EN 50086

U: Enrobé

V: Tubes multicouche des systèmes à sertir

Cintrage sur mesure

Lorsque le cintrage doit être réalisé en un endroit précis du tube, il faut, en fonction du diamètre du tube, prévoir une correction de la longueur. Pour un coude de 90° ou 45°, prendre en compte la correction X indiquée sur la figure 1. Pour réaliser p. ex. un coude L=400 mm avec un rayon de cintrage de 77 mm sur un tube en diamètre 22, le repère doit être placé sur le tube à 319 mm. Ce trait sur le tube, doit alors être placé en face du repère 0 de la forme (fig. 1).

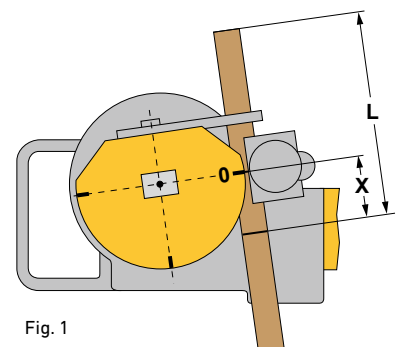
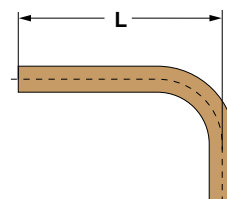


Fig. 1