

2504 : Matrice

DESCRIPTION

Les alésages de cette matrice sont chanfreinés à 90° sur une face pour former les collets coniques avec la toupie et à angle cassé sur l'autre face, pour obtenir les collets plats à l'aide des mandrins et après préformage à la toupie conique.



Ø ext. tube mm	kg	REF
6 - 8 - 10 - 12 - 14	0,480	250411
10 - 12 - 15 - 16 - 18 - 20 - 22	1,180	250412
10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22	1,175	250413
28 - 30 - 32 - 36 - 40	3,300	250414