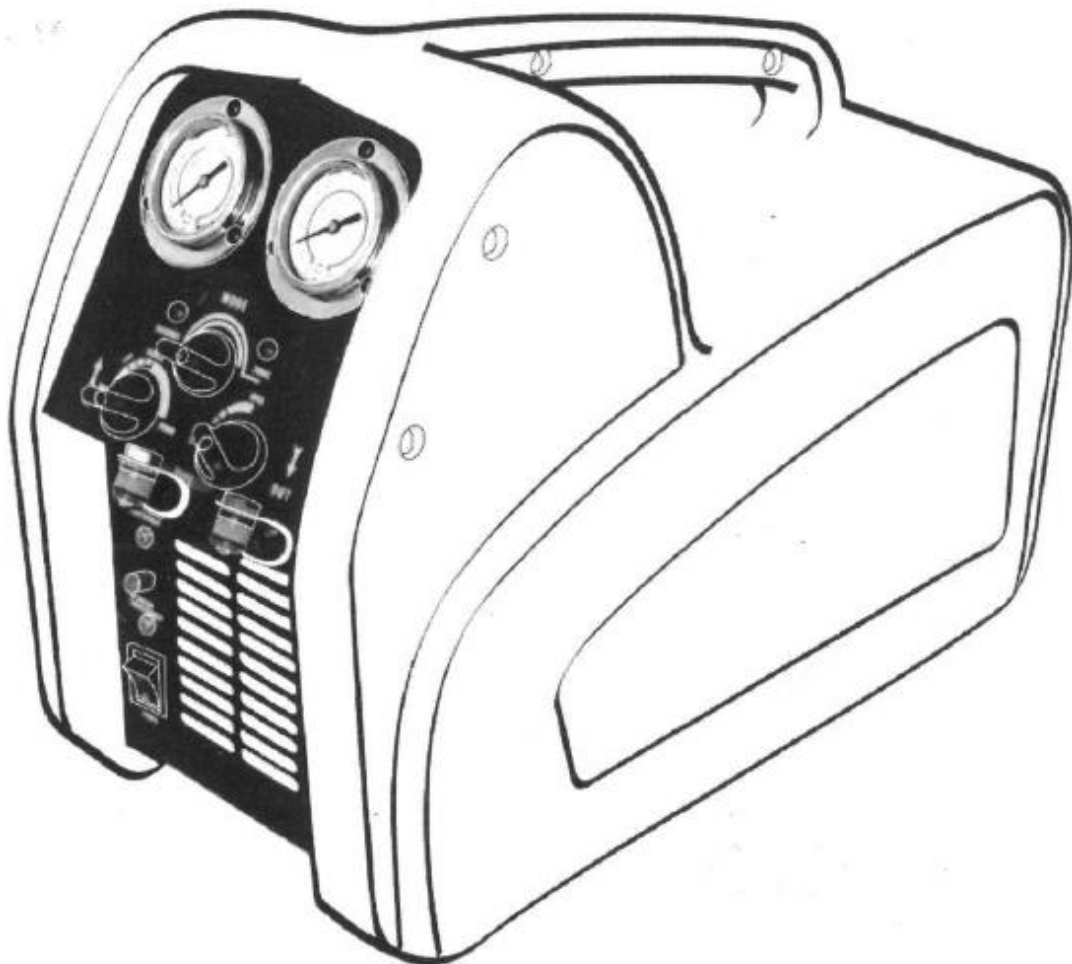


# Station de récupération R32 CLI02304

## Manuel d'utilisation



## **Directives de sécurité générales**

Lisez les instructions et les directives d'utilisation et de sécurité avant d'utiliser l'appareil.

Seuls les techniciens qualifiés devront utiliser la station de récupération.

Toujours porter des lunettes de sécurité et des gants protecteurs lors de travail avec des réfrigérants pour protéger votre peau et vos yeux des gaz et liquides réfrigérants. Eviter de rentrer en contact avec des gaz et liquides corrosifs.

N'exposez pas les équipements au soleil ou à la pluie.

Soyez sûr que les pièces où vous travaillez soient bien ventilées.

N'utilisez seulement les réservoirs autorisés réutilisables. Il est conseillé d'utiliser les réservoirs de récupération de 27.6 bar de pression de fonctionnement.

Ne sur-remplissez pas les réservoirs. Le réservoir doit être rempli à 80% de son volume. Il doit y avoir assez de place pour la décompression du liquide, trop remplir le réservoir pourrait causer de violentes explosions. Une balance doit être utilisée afin d'éviter le sur remplissage du réservoir.

Ne dépassez pas la pression maxi de fonctionnement du réservoir de récupération.

Ne mélangez pas différents réfrigérants ensemble dans un réservoir, ou ils ne pourraient pas être séparés ou utilisés.

Avant de récupérer le réfrigérant, le réservoir devrait arriver au niveau du vide : -0.1 mpa, qui permet de purger les gaz non condensables. Chaque réservoir est rempli de nitrogène lorsqu'il a été fabriqué en usine, donc le nitrogène devra être évacué avant la première utilisation.

Lorsque l'appareil n'est pas utilisé, toutes les vannes devront être fermées, parce que l'air et l'humidité de l'air peuvent altérer les mesures et raccourcir la durée de vie de l'appareil.

Lorsque vous utilisez une rallonge, elle devra être de 14 AWG minimum et pas plus longue que 7.6 mètres, car cela pourrait causer une chute de tension et endommager le compresseur.

Un filtre sec doit toujours être utilisé et doit être remplacé fréquemment. Et chaque type de réfrigérant doit avoir, son propre filtre. Pour s'assurer du bon fonctionnement de l'appareil, veuillez utiliser le filtre spécifique à cet appareil. Les filtres secs de haute qualité apporteront des services de haute qualité

Une attention spéciale devra être prise lors de la récupération depuis un système "explosif". Utiliser deux filtres de capacité d'acide élevé, en série. Lorsque vous avez fini la récupération depuis le système, rincez l'appareil avec une petite quantité de réfrigérant de nettoyage et huile de réfrigérant pour enlever toutes substances restantes dans l'appareil.

L'appareil a un interrupteur afin de couper la pression interne. Si la pression interne du système dépasse 38.5 bars, le système se coupera automatiquement. L'interrupteur de coupure peut-être manuellement remis à zéro. (L'accès vers l'interrupteur est dans le trou se trouvant dans le panneau avant inférieur gauche)

Si la pression du réservoir excède 20.7 bars, utilisez la méthode de stockage de refroidissement pour réduire la pression.

Pour augmenter le taux du réservoir de récupération, utiliser la plus courte longueur de 3/8" ou un tuyau de diamètre plus large. Un tuyau pas plus long que 0.9 mètre est recommandé.

Lorsque vous récupérez une importante quantité de liquide, utilisez la méthode de tirage/poussée du liquide.

Après la récupération, soyez sûr qu'il n'y a pas de réfrigérant restant dans l'appareil. Lisez la méthode d'auto purge avec attention. Le liquide réfrigérant resté peut se décompresser et détruire l'appareil.

Si l'appareil est stocké et pas utilisé pendant un certain temps, nous recommandons qu'il soit complètement évacué du réfrigérant résiduel et purgé avec du nitrogène sec.

## **SPECIFICATIONS**

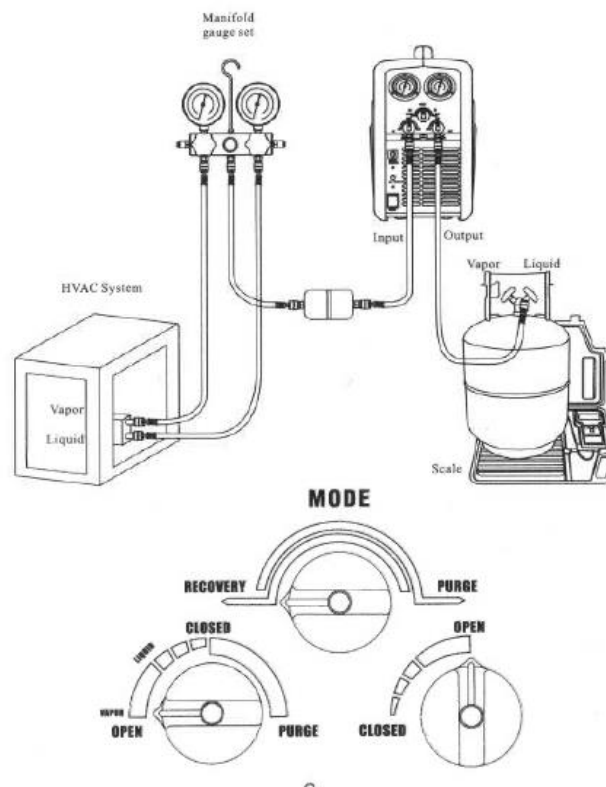
		<b>RECO 250N</b>		
Réfrigérants	Catégorie III	R12, R134a, R410C, R406A, R500, 1234YF		
	Catégorie IV	R22, R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R411A, R411B, R412A, R502, R509		
	Catégorie V	R402A, R404A, R407A, R407B, R410A, R505, R32		
Alimentation		110V-120V / 60Hz ; 220V-240V / 50-60Hz		
Moteur		1/2 HP		
Vitesse moteur		1450 tours/min à 50Hz / 1750 tours/min à 60Hz		
Consommation maximale		110V : 10A ; 220V : 5A		
Compresseur		Sans huile, refroidi par air, piston		
Arrêt haute pression		38,5bar/3850kPa(558psi)		
Température de fonctionnement		0°C-40°C/32-104°F		
Dimensions	Sans OS	400 mm x 250 mm x 355 mm		
	Avec OS	450 mm x 250 mm x 355 mm		
Poids net		16 kg		
Taux de récupération		CAT. III	CAT. IV	CAT. V
	Vapeur	0.46 kg/min	0.50kg/min	0.52kg/min
	Liquide	3.14 kg/min	3.62 kg/min	3.70kg/min
	Compression	9.28 kg/min	11.14 kg/min	12.44 kg/min

### **Remarque**

Le débit de vapeur est directement proportionnel à la pression d'entrée.

## Méthode standard de récupération de liquide/vapeur

1. Soyez sûr que l'appareil est en bonne condition de fonctionnement
2. Soyez sûr que toutes les connexions soient bien raccordées et correctement serrées.
3. Ouvrez l'accès au liquide du réservoir
4. Soyez sûr que la vanne Recover/Purge soit en position Recover
5. Ouvrez la sortie de l'appareil
6. Ouvrez le port du liquide sur votre manifold, l'ouverture du port du liquide évacuera le liquide du système dans un premier temps. Ensuite, dès que le liquide a été évacué, ouvrez le port vapeur du manifold pour finir l'évacuation du système.



7. Connectez l'appareil vers la sortie à droite. Mettre le bouton d'allumage sur "on" pour commencer la compression.

**Note : Si l'appareil ne démarre pas, tournez la vanne d'entrée et la vanne Recover/Purge sur la position Purge. Alors tournez la vanne Recover/Purge sur la position Recover, et ouvrez la vanne d'entrée.**

8. Ouvrez lentement l'entrée de l'appareil

1/ Si le compresseur commence à faire du bruit, refermez lentement la vanne d'entrée jusqu'à ce que les à-coups s'arrêtent.

2/ Si la vanne d'entrée est fermée, elle devrait être entièrement ouverte une fois que le liquide a été enlevé du système (l'entrée vapeur du manifold devrait être aussi ouverte à ce moment-là).

9. Démarrez jusqu'à ce que le vide désiré soit atteint

1/ Fermez l'entrée vapeur du manifold et les ports du liquide

2/ Eteignez l'appareil

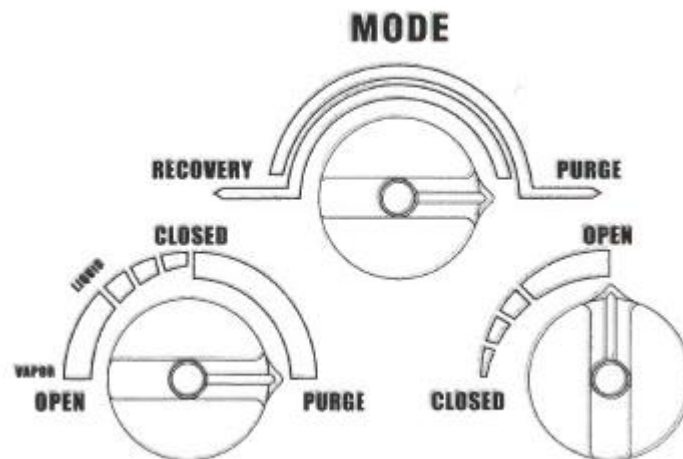
3/ Fermez l'entrée de l'appareil et effectuez la méthode d'auto purge de la page suivante.

**ATTENTION : Toujours purger l'appareil après chaque utilisation. L'échec de la purge de réfrigérant restant peut entraîner la dégradation des composants internes par l'acide.**

## Méthode d'auto purge

Procédure de purge de réfrigérants restants dans l'appareil.

1. Fermez les ports du système ayant servis et qui sont connectés à l'entrée de l'appareil.
2. Eteindre l'appareil.
3. Tournez la vanne "Input " sur position "Purge".
4. Tournez la vanne "Recover/Purge" sur position "Purge".
5. Redémarrez l'appareil.
6. Démarrez jusqu'à ce que le vide soit atteint.
7. Fermez les ports du réservoir et de l'appareil.
8. Eteindre l'appareil
9. Remettre la vanne "Recover/Purge" sur la position " Recover"
10. Déconnectez et stockez tous les tuyaux et filtres secs.

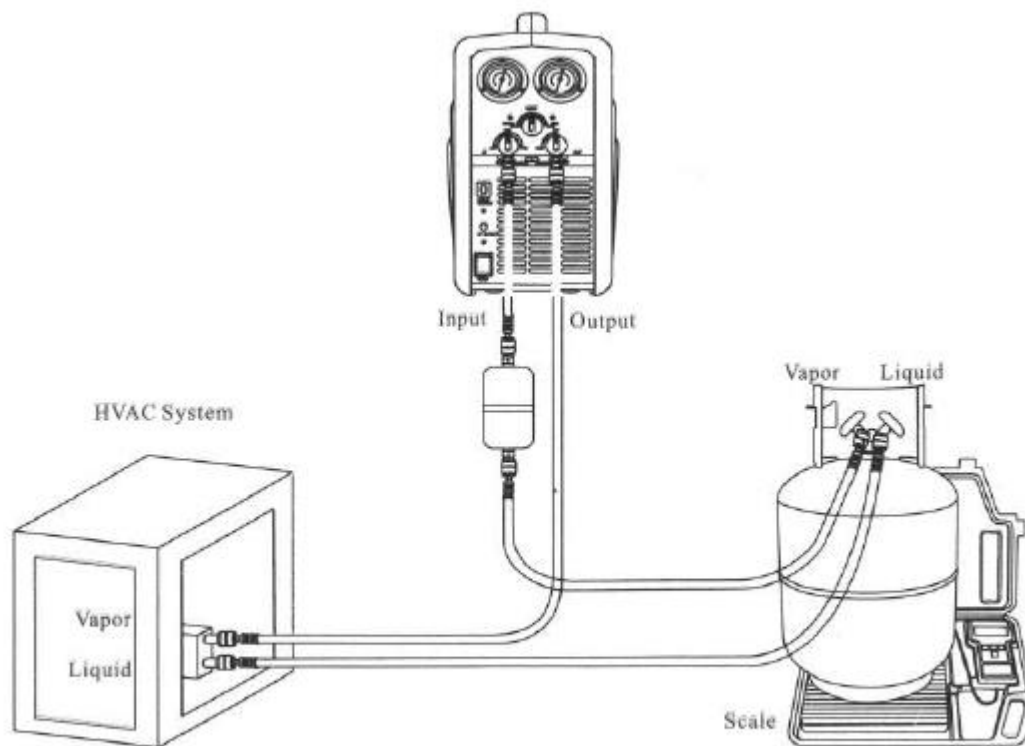


## Méthode PUSH/PULL du liquide.

La méthode Push/Pull fonctionne avec la plupart des systèmes où le liquide réfrigérant ne dépasse pas 10 kg.

1. Mettez le bouton "Recover/Purge" sur "Recover".
2. Ouvrez la vanne de sortie
3. Ouvrez la vanne d'entrée
4. Quand la balance arrête d'augmenter fermez tous les ports.
5. Eteignez la machine

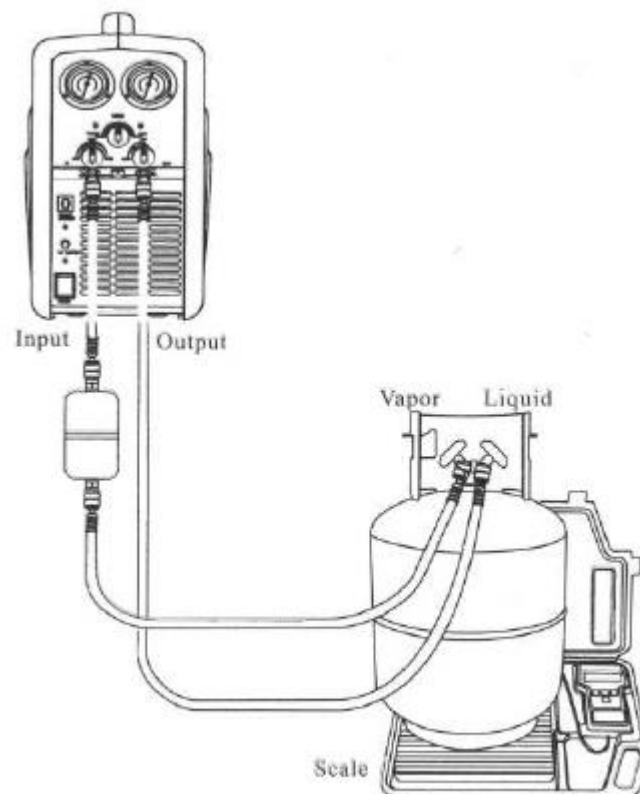
**ATTENTION :** Lorsque vous utilisez la méthode "Push/Pull", une balance doit être utilisée afin d'éviter de trop remplir le réservoir de stockage, une fois que le siphon est commencé, il peut continuer et trop remplir le réservoir même si le réservoir est équipé d'un capteur de niveau flottant. Le siphon peut continuer même quand la machine est éteinte. Vous devez fermer manuellement la vanne du réservoir et la station pour prévenir du trop remplissage du réservoir.



## La méthode de stockage de refroidissement

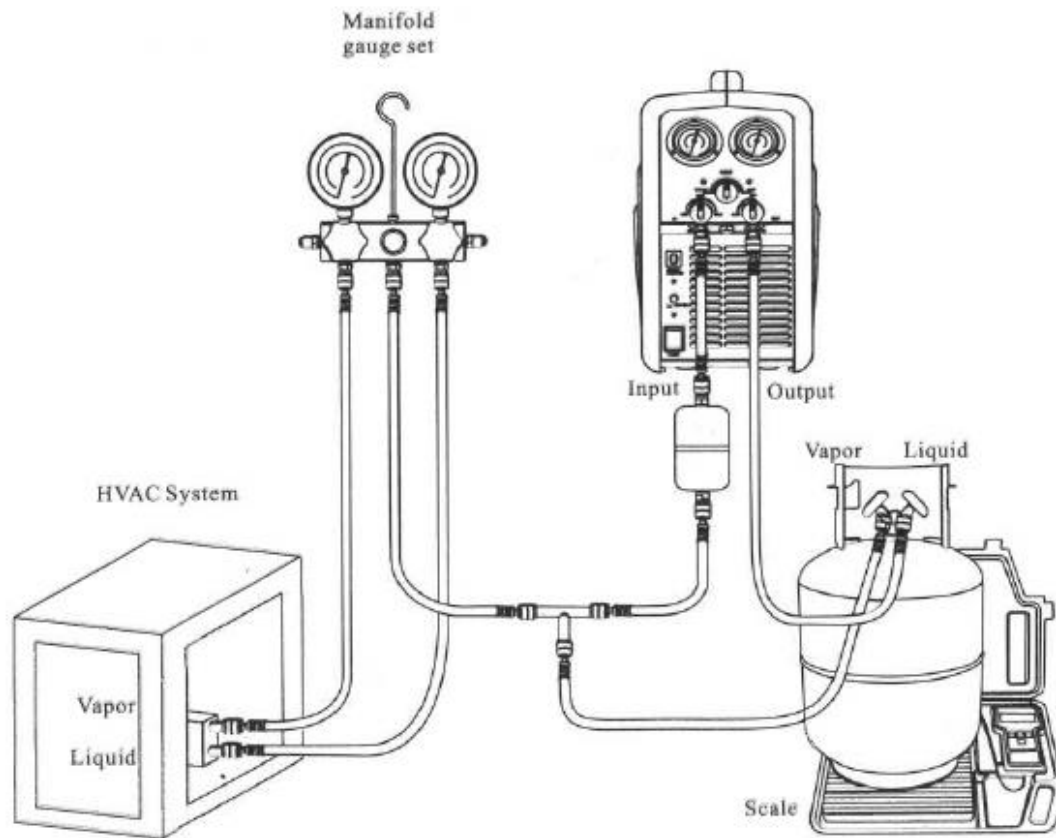
La procédure pré travail de refroidissement.

1. Pour commencer vous devez avoir un minimum de 0.5 Kg de liquide réfrigérant dans le réservoir.
2. Tournez la vanne "Recover/Purge" sur la position "Recover".
3. Ouvrez la vanne Vapeur et Liquide du réservoir.
4. Allumer et mettez en fonctionnement le compresseur
5. Ouvrez la vanne d'entrée et la vanne de sortie de la station.
6. Ouvrez la vanne de sortie de la station alors que la pression de sortie est de 100 psi plus grande que la pression d'entrée, mais jamais plus que 300 psi.
7. Laissez-en fonctionnement jusqu'à ce que le réservoir soit froid.



## Procédure de refroidissement du réservoir dans la procédure de récupération

1. Ouvrez la vanne vapeur du réservoir de stockage (elle est fermée pendant la phase de récupération)
2. Fermez les deux vannes du manifold.
3. Suivez la sixième et septième procédure de la procédure pré travail de refroidissement.





## Dépannage

<b>PROBLEME</b>	<b>CAUSE</b>	<b>ACTION</b>
Le ventilateur ne fonctionne pas lorsque l'interrupteur est en position "ON"	Le fil d'alimentation n'est pas branché Le court-circuit a été coupé	Rebranchez le fil d'alimentation, Vérifier l'alimentation générale sur site. Pressez le bouton Reset
Le ventilateur fonctionne mais le compresseur ne démarre pas lorsque l'interrupteur est en position "ON"	L'appareil est en haute pression La sortie la pression est trop haute Défaut sur le moteur, ou autre composants électriques	Réduire la pression et ensuite presser le bouton sur l'interrupteur de la haute pression. Tournez la vanne d'entrée sur "CLOSED", La vanne purge sur "PURGE" ; puis tournez la vanne d'entrée sur "OPEN", La vanne Purge sur "RECOVER". Le service Usine est requis.
Le compresseur démarre mais s'éteint au bout de quelques minutes	La vanne Purge est en position "PURGE" La vanne de sortie n'est pas ouverte et la haute pression est activée Le réservoir de stockage n'est pas ouvert	Tournez la vanne Purge sur "RECOVER" Tournez la vanne de sortie sur "OPEN" Ouvrez la vanne du réservoir
Le processus de récupération est trop long	La pression de tête est trop haute Les joints du compresseur sont détériorés	Réduire la température du réservoir dans la méthode de stockage de refroidissement Le service Usine est requis
La station de retire pas un vide	Les connections des tuyaux sont défectueuses Fuite dans l'appareil	Serrez la connexion des tuyaux Le service